



**КонсультантПлюс**

Приказ Минтруда России от 26.12.2014 N  
1179н

"Об утверждении профессионального  
стандарта "Станочник для работы на  
оборудовании универсального назначения в  
деревообработке и производстве мебели"  
(Зарегистрировано в Минюсте России  
29.01.2015 N 35771)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

[www.consultant.ru](http://www.consultant.ru)

Дата сохранения: 25.03.2022

---

Зарегистрировано в Минюсте России 29 января 2015 г. N 35771

---

## МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРИКАЗ**  
от 26 декабря 2014 г. N 1179н

### **ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА "СТАНОЧНИК ДЛЯ РАБОТЫ НА ОБОРУДОВАНИИ УНИВЕРСАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕ МЕБЕЛИ"**

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели".

Министр  
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден  
приказом Министерства труда  
и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 26 декабря 2014 г. N 1179н

## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

### **СТАНОЧНИК ДЛЯ РАБОТЫ НА ОБОРУДОВАНИИ УНИВЕРСАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕ МЕБЕЛИ**

383
-----

Регистрационный  
номер

I. Общие сведения

---

Изготовление деталей из древесины на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели

23.034

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обработка деталей из древесины на деревообрабатывающих станках универсального назначения

Группа занятий:

7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
------	---	------	---

(код ОКЗ  
<1>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.10	Распиловка и строгание древесины
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
20.51	Производство прочих изделий из дерева
36.10	Производство мебели

(код ОКВЭД  
<2>)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих  
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида  
 профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на	A/01.2	2

	универсальных деревообрабатываю щих станках		универсальных деревообрабатывающих станках		
			Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	A/02.2	2
В	Обработка деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатываю щих станках	3	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	B/01.3	3
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	B/02.3	3
С	Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатываю щих станках	4	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	C/01.4	4
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	C/02.4	4
D	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатываю	5	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных	D/01.5	5

	щих станках		деревообрабатывающих станках		
			Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	D/02.5	5

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка простых деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <3>

	<p><b>Правила</b> по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ                  Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте</p>
--	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС <4>	§ 69	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда
	§ 16	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 3-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	А/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на универсальных деревообрабатывающих станках</p>
-------------------	---

	Выбор приспособлений, необходимых для обработки простых деревянных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках и их контроля качества
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины в соответствии с технологической картой
	Определять пригодность к работе дереворежущего инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
Необходимые знания	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основные породы древесины, пороки древесины
	Назначение, устройство и технические характеристики универсальных деревообрабатывающих станков
	Приемы безопасной работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды, назначение и заводское обозначение дереворежущего инструмента
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение  
 трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	------------------------------	--	--

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

Трудовые действия	Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий из древесины с заданной точностью
	Визуальная оценка качества деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству
	Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Выполнение размерной настройки универсального дереворежущего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины
	Установка необходимой скорости подачи на универсальных деревообрабатывающих станках для обработки простых деталей и изделий
	Контроль размеров пробных деревянных деталей
	Выполнение операций по текущей наладке универсальных деревообрабатывающих станков
	Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
Необходимые умения	Применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля и в ходе обработки
	Базировать деревянные заготовки на универсальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
	Производить текущую наладку и размерную настройку на универсальных деревообрабатывающих станках



	<p>Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по деревообработке</p> <p>Производить установку дереворежущего инструмента и контролировать его состояние при выполнении работ на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Производить обработку простых деревянных деталей и изделий с точностью размеров по 14 - 15-му качеству</p> <p>Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку</p> <p>Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями должностной инструкции при проведении работ по деревообработке</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства</p> <p>Физико-механические свойства основных пород древесины</p> <p>Виды пороков древесины и их влияние на качество продукции</p> <p>Требования к оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества готовой продукции из древесины</p> <p>Основные виды брака при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Критерии затупления дереворежущего инструмента, их проявление при обработке деталей</p> <p>Правила ежесменного технического обслуживания универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
---	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала  
 Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по 2-му квалификационному уровню по обработке простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках (без дополнительных требований)
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <a href="#">Правила</a> по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
------------------------	-----	--

ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§ 71	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда
	§ 17	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 4-го разряда

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций контроля качества заготовок и готовых деталей из древесины средней сложности на основании нормативных документов
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ на универсальных деревообрабатывающих станках с заданной точностью
	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений и устройств, проверка надежности их функционирования
	Наладка прижимных и подающих устройств универсального деревообрабатывающего станка
Необходимые умения	Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции из древесины при выполнении работ средней сложности
	Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с технологической

	картой
	Производить размерную настройку и наладку станка для обработки деревянных деталей средней сложности
	Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте
	Контролировать влажность деревянных заготовок и деталей
	Выполнять ежедневное техническое обслуживание универсального деревообрабатывающего станка в объеме руководства к станку
Необходимые знания	Кинематические и функциональные схемы универсальных деревообрабатывающих станков
	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
	Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве
	Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров в деревообрабатывающем производстве
	Устройство и назначение технологических приспособлений (шаблонов, цулаг) для криволинейной и объемной обработки деревянных деталей
	Схемы наладки и размерной настройки станка для обработки деталей с заданной точностью
	Базовая терминология при работе на универсальных деревообрабатывающих станках в области деревообработки
	Объем работ по ежесменному техническому обслуживанию универсального деревообрабатывающего станка
	Система допусков и посадок в деревообработке
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества используемых полуфабрикатов и материалов
	Обработка заготовок, деталей и изделий средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей из древесины
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции деревообработки
	Проведение ежесменного технического обслуживания универсального деревообрабатывающего станка
Необходимые умения	Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля качества готовой продукции деревообработки
	Пользоваться приборами и средствами контроля с учетом требований к проведению операций контроля готовой продукции деревообрабатывающего производства
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки
	Работать с технической документацией на различные виды изготавливаемой продукции деревообрабатывающего производства
	Вести обработку заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание универсальных деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку
	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовой продукции деревообрабатывающего производства
Необходимые знания	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве материалов на основе древесины

	Способы подачи заготовки при обработке в зависимости от направления наклона волокон древесины и ее пороков
	Объем работ по ежемесячному техническому обслуживанию универсального деревообрабатывающего станка
	Основные виды брака готовой продукции деревообработки на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
---	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала  
 Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет выполнения работ по 3-му квалификационному уровню по обработке деталей и изделий средней сложности (фрезерование профиля, нарезка шипов) на универсальных деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

	<p><b>Правила</b> по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ                  Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте</p>
--	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§ 72	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
	§ 18	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 5-го разряда
ОКНСПО <5>	170400	Станочник в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор режимных параметров обработки - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов заготовки - на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки деревянных деталей повышенной сложности

	<p>Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков</p> <p>Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего станка в объеме инструкции по эксплуатации</p> <p>Размерная настройка универсальных деревообрабатывающих станков для обработки деталей повышенной сложности</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности</p> <p>Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества деревянных заготовок и готовых изделий</p> <p>Устанавливать режимные параметры обработки деревянных заготовок на универсальном деревообрабатывающем станке, соответствующие требованиям технологической карты</p> <p>Производить размерную настройку и наладку универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с заданной точностью</p> <p>Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке</p> <p>Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента</p> <p>Определять шероховатость обработанной поверхности древесины</p> <p>Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающего станка</p>
Необходимые знания	<p>Виды неровностей обработанной поверхности древесины</p> <p>Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и шероховатости древесины</p> <p>Схемы размерной настройки и наладки универсальных деревообрабатывающих станков</p> <p>Основные виды брака при производстве различных видов продукции на универсальных деревообрабатывающих станках</p>



	Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования
	Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего станка в объеме инструкции по эксплуатации
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции по приборам, калибрам и образцам
	Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Установка в ножевые валы и выверка дереворежущих ножей непосредственно на фуговальном и рейсмусовом станках
	Учет и анализ дефектов продукции деревообработки, отмеченных в рекламациях
	Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки

	Проведение текущей наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка
Необходимые умения	Разрабатывать приспособления, шаблоны, цулаги для обработки криволинейных деталей из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства
	Пользоваться методиками и приспособлениями для установки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на станке
	Производить текущие наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Осуществлять ведение технологического процесса обработки деталей из древесины повышенной сложности
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
	Анализировать причины появления брака, предлагать способы его исключения
	Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции из древесины, полуфабрикаты и материалы
Необходимые знания	Классификация видов брака готовой продукции на различных стадиях технологического процесса и причин его возникновения
	Порядок текущей наладки и настройки обслуживаемого универсального деревообрабатывающего станка
	Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки древесины
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка
	Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки
	Требования к точности установки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на фуговальном и рейсмусовом станках

Другие характеристики	-
-----------------------	---

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программы повышения квалификации и профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет выполнения работ по 4-му квалификационному уровню по обработке деталей и изделий повышенной сложности (копирально-фрезерная обработка в шаблонах, коробки оконные) на универсальных деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <a href="#">Правила</a> по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий
ЕТКС	§ 73	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
	§ 19	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 6-го разряда
ОКНПО	170400	Станочник в деревообработке

### 3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор режимных параметров - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов - при обработке сложных габаритных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки габаритных деталей из древесины
	Установка и закрепление защитных ограждений, околостаночного оборудования, расширительных столов для обработки габаритных деталей из древесины
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков для обработки габаритных деталей
	Прифуговка дереворежущего инструмента на рабочих частотах

	вращения с помощью джойнтеров
	Размерная настройка и наладка универсальных деревообрабатывающих станков для обработки сложных деталей
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности при обработке габаритных деталей из древесины
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества обработки сложных деревянных деталей
	Устанавливать режимные параметры обработки сложных деталей из древесины, соответствующие требованиям технологической карты
	Производить размерную настройку и наладку универсального дереворежущего станка в соответствии с заданной точностью обработки сложных габаритных деталей
	Выполнять прифуговку дереворежущего инструмента на рабочих частотах вращения
Необходимые знания	Способы снижения кинематических неровностей обработанной поверхности древесины
	Устройство и применение приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхности древесины
	Схемы размерной настройки и наладки универсальных деревообрабатывающих станков для обработки габаритных деталей
	Основные виды брака при производстве сложных и габаритных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках
	Виды дереворежущего инструмента для обработки без сколов двухсторонних облицованных плитных древесных материалов
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

### 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение  
 трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	------------------------------	--	--

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

Трудовые действия	Самостоятельная установка технологической последовательности и режимов обработки сложных деталей из древесины
	Обработка сложных габаритных деталей и изделий на универсальных деревообрабатывающих станках
	Учет использования некачественных материалов, выявленного брака по его видам на различных стадиях технологического процесса
	Разработка нестандартных приспособлений и оснастки для обработки сложных и габаритных деталей из древесины
	Подготовка предложений по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции деревообработки
	Наставничество, проведение со станочниками инструктажей по безопасным приемам работ на универсальных деревообрабатывающих станках
Необходимые умения	Осуществлять ведение технологического процесса обработки сложных и габаритных деталей из древесины
	Выбирать оптимальные режимы обработки и их последовательность при обработке сложных деталей из древесины для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости
	Изготавливать и использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на универсальных деревообрабатывающих станках
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки
	Анализировать выявленные случаи брака по его видам на стадиях технологического процесса, подготавливать рекомендации по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции деревообработки
	Проводить инструктажи и консультации станочников более низкой

	квалификации
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ
Необходимые знания	Возможные деформации детали и их влияние на качество изделий при обработке на универсальных деревообрабатывающих станках
	Способы корректировки режимов резания в зависимости от технического состояния деревообрабатывающего станка, рекомендации по проведению ремонтов
	Конструктивные особенности универсальных деревообрабатывающих станков и их влияние на точность обработки
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка по графикам и номограммам в справочной литературе
	Объем и последовательность выполнения работ по текущей наладке и размерной настройке универсального деревообрабатывающего станка для обработки сложных деталей из древесины
	Порядок сбора и учета информации по использованию некачественных материалов, выявленным случаям брака, по его видам на стадиях технологического процесса
	Требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ
	Методики и порядок проведения инструктажей, консультаций для станочников более низкой квалификации
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский Союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

---

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва
2	ФГБОУ ВПО "Московский государственный университет леса", город Москва

-----  
<1> Общероссийский **классификатор** занятий.

<2> Общероссийский **классификатор** видов экономической деятельности.

<3> **Приказ** Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); **статья 213** Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

<4> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, **раздел** "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

<5> Общероссийский **классификатор** начального профессионального образования.

---